

写真で振り返る55年

Nihon Superior's 55 Years in Photographs

1966 (昭和41)年

現 会長 西村利郎が日本スベリア社を設立。松下電器貿易株式会社の輸入するアメリカ・スベリアブラック社製品を販売開始。(5月)

Current chairman Toshiro Nishimura established Nihon Superior Company to market the products of Superior Flux Mfg. & Co. (Ohio, USA) imported by Matsushita Electric Trading Co., Ltd. (May)



株 株式会社日本スベリア社に改組。アメリカ・ユニブレイズ社と提携、ろう材の輸入販売を開始。(12月)

Formed Nihon Superior Co., Ltd. and began importing and selling brazing alloys through a partnership with Unibraze Inc., US. (Dec)



1970 (昭和45)年

関 連輸入商品に対し、松下電器貿易株式会社と国内及び東南アジア全域に対する販売代行店契約を締結。(2月)

Concluded an agency agreement with Matsushita Electric Trading Co., Ltd. for the sales of its related imported products in Southeast Asia as well as Japan. (Feb)

1972 (昭和47)年

兵 庫県宝塚市に社員寮及び倉庫完成。(11月)

Completed the construction of company dormitory and warehouse in Takarazuka, Hyogo Prefecture. (Nov)



1974 (昭和49)年

ろ う材の成形加工を別会社化し、スベリア工業株式会社を設立。(9月)

Established Superior Kogyo Co., Ltd. as a subsidiary for processing brazing alloys. (Sep)

1978 (昭和53)年

配 送センターに第2倉庫建設。(9月)

Completed the construction of No.2 warehouse at the Esaka Distribution Centre. (Sep)



1982 (昭和57)年

イ ギリス・マルチコア社との間で日本国内製造ライセンス契約を締結。(3月)

Concluded license agreement with Multicore Solders Ltd., UK, for local production. (Mar)

岡 山県津山市に工場完成。(4月)

Completed Tsuyama Factory in Okayama prefecture. (Apr)



1984 (昭和59)年

キ ヤノン株式会社と接合材料を共同開発。(12月)

Developed soldering materials with Canon, Inc. (Dec)

1988 (昭和63)年

シ ンガポールに松下電器産業株式会社(現・パナソニック株式会社)との合弁会社 NIHON SUPERIOR TRADING (SINGAPORE) PTE. LTD. を設立。(2月)

Established Nihon Superior Trading (Singapore) Pte. Ltd. in Singapore as a joint venture with Matsushita Electric Industrial Co., Ltd. (now Panasonic Corporation) (Feb)



1990 (平成2)年

岡 山県津山市に新工場及び社員寮を開設。(5月)

Completed construction of a new plant and employee dormitory in Tsuyama, Okayama Prefecture. (May)



1992 (平成4)年

耐 ヒートサイクルストレスはんだ合金 NSH63V (特許品)の販売開始。(10月)

Started to sell a patented thermal fatigue resistant solder alloy called NSH63V. (Oct)



1967 (昭和42)年

ア メリカ・ガスフラックス社と提携。(2月)

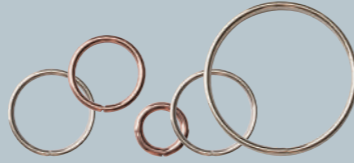
Formed a partnership with Gasflux Co., US. (Feb)



1971 (昭和46)年

ガ ス溶接用ろう材の新型線材加工機を導入し、ろう材成形加工の販売を拡大。(5月)

Installed a new type of wire processing machine to produce brazing materials for gas brazing. Increased sales of preformed brazing materials. (May)



1969 (昭和44)年

イ ギリス・マルチコア社と提携。(9月)

Formed a partnership with Multicore Solders Ltd., UK. Multicore's solder and flux are approved by the British Ministry of Defence and NASA, US. (Sep)



1977 (昭和52)年

本 社を大阪府吹田市の松下電器貿易江坂ビルに移転。同市に配送センターを建設。(2月)

Moved the main office to Esaka Building of Matsushita Electric Trading located at Suita, Osaka. Also completed the construction of a distribution centre in Suita. (Feb)



東 京営業所を開設。(3月)

Opened the Tokyo Branch. (Mar)

1980 (昭和55)年

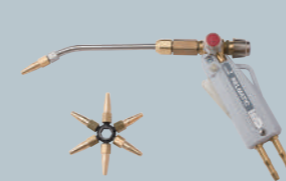
西 村哲郎 (現社長) が日本スベリア社に入社。(4月)

Current president Tetsuro Nishimura joined. (Apr)

1981 (昭和56)年

フ ランス・ソバジョウ社と提携、リルマティックトーチ販売開始。(12月)

Started distributing the Relmatic Torch through a partnership with Sauvageau, France. (Dec)



1983 (昭和58)年

名 古屋出張所を開設。(8月)

Opened the Nagoya Sub-Branch. (Aug)

1985 (昭和60)年

N Sブランドの無酸化はんだクリームを製造販売開始。(3月)

Began manufacturing and distributing NS Brand Oxide-Free Solder Paste. (Mar)



津 山工場に研究施設完成。(11月)

Completed construction of R&D building at Tsuyama Factory. (Nov)

1987 (昭和62)年

低 融点はんだ合金 BI130・BI165 (特許品)の販売開始。(8月)

Started to sell a patented low-melting-point solder alloy called BI130・BI165. (Aug)

配 送センター及びスベリア工業株式会社を豊中市へ移転拡張。(11月)

Moved the distribution centre and Superior Kogyo Co., Ltd. to Toyonaka to expand activities. (Nov)



1989 (平成元年)年

吹 田市江坂町に新社屋 (NSビル) 完成及び本社を移転。(5月)

Completed construction of a new main office building (NS Bldg) at Esaka, Suita. (May)

1993 (平成5)年

武 田薬品工業株式会社と共同開発した無洗浄フラックス NS-501 (特許品)の販売開始。(1月)

New no-clean flux developed in partnership with Takeda Pharmaceutical Company, Inc. called the NS-501 series. Marketing begins. (Jan)

N IHON SUPERIOR TRADING (SINGAPORE) PTE. LTD. において、はんだクリームを製造開始。(11月)

Nihon Superior Trading (Singapore) Pte. Ltd. began manufacturing solder paste. (Nov)



1994-2021



1998 (平成10)年

アメリカ・アイオワ州立大学研究財団と鉛フリーはんだ (Sn-Ag-Cu系) のライセンス契約締結、SN96CI製造販売開始。(6月)

Concluded license agreement with Iowa State University Research Foundation, Inc. for production of lead-free solders (Sn-Ag-Cu) and started manufacturing & sales of SN96CI. (Jun)

2000 (平成12)年

タイにNIHON SUPERIOR (THAILAND) CO., LTD. を設立。(10月)

Established Nihon Superior (Thailand) Co., Ltd. in Thailand. (Oct)

2002 (平成14)年

全社で環境マネジメントシステム ISO14001認証取得。(8月)

All domestic sites were certified under the ISO 14001 Environment Management System Standard. (Aug)



2004 (平成16)年

中国上海にスベリア貿易 (上海) 有限公司を設立。(1月)

Established Nihon Superior (Shanghai) Co., Ltd. in Shanghai, China. (Jan)

西村哲郎が社長就任、西村利郎は会長に就任。(6月)

Tetsuro Nishimura took up the position of president, and Toshiro Nishimura took up the position of chairman. (Jun)

大阪本社に技術センターを開設。(6月)

Opened a technical centre at the Osaka Head Office. (Jun)

品質マネジメントシステムISO9001 認証取得。(8月)

Obtained certification to the ISO9001 Quality Management System Standard. (Aug)



2006 (平成18)年

アメリカ合衆国にNIHON SUPERIOR USA, LLC. を設立。(2月)

Established Nihon Superior USA LLC. in the US. (Feb)

香港に日本スベリア (香港) 有限公司を設立。(7月)

Established Nihon Superior (Hong Kong) Limited in Hong Kong. (Jul)

豊中市に大阪物流センター、R&Dセンター、豊中工場を開設 (9月)

Completed the construction of Osaka Distribution Centre, R&D Centre, and Toyonaka Factory in Toyonaka. (Sep)



2010 (平成22)年

インドネシアに駐在員事務所 NIHON SUPERIOR (SINGAPORE) PTE. LTD. INDONESIA REPRESENTATIVE OFFICE を設立。(2月)

Established Nihon Superior (Singapore) Pte. Ltd. Indonesia Representative Office in Indonesia. (Feb)

ベトナムに駐在員事務所 REPRESENTATIVE OF NIHON SUPERIOR (THAILAND) CO., LTD. IN HANOI を設立。(5月)

Established Representative of Nihon Superior (Thailand) Co., Ltd. in Hanoi in Vietnam. (May)



知財功労賞受賞。(11月)

Received the Intellectual Property Achievement Award. (Nov)



2012 (平成24)年

オーストラリア・クイーンズランド大学内に「日本スベリア電子材料製造研究所」(NS CMEM)を開設。(7月)

Established Nihon Superior Centre for Manufacture of Electronic Materials (NS CMEM) at the University of Queensland, Australia. (Jul)



2016 (平成28)年

西村哲郎社長がマレーシア・ペルリス大学より名誉博士号を受称。(10月)

President Tetsuro Nishimura received an honorary doctorate from Universiti Malaysia Perlis (UniMAP) (Oct)



2018 (平成30)年

当社が開発した高強度・無銀鉛フリーはんだ「SN100CV」が日本溶接協会「溶接注目発明賞」を受賞。(6月)

The high-strength, silver-free lead-free solder SN100CV developed by Nihon Superior received the Welding Featured Invention Award from the Japan Welding Engineering Society. (Jun)



1995 (平成7)年

マレーシアにNIHON SUPERIOR (MALAYSIA) SDN. BHD. を設立。(10月)

Established Nihon Superior (Malaysia) Sdn. Bhd. in Malaysia. (Oct)



1997 (平成9)年

台湾に久泰工業股作字有限公司を合併で設立。(3月)

Established Kyu Tai Industrial Co., Ltd. in Taiwan as a joint venture. (Mar)



1999 (平成11)年

松下電器産業株式会社 (現・パナソニック株式会社) ビデオ事業部が鉛フリーはんだSN100C (特許品) の使用を発表。量産使用開始。(3月)

The VCR Division of Matsushita Electric Industrial Co., Ltd. announced its adoption of Nihon Superior's patented lead-free solder SN100C for mass production. (Mar)

2001 (平成13)年

スズ精錬会社の世界大手タイサルコ社と鉛フリーはんだSN100CのOEM生産で業務提携。(3月)

Concluded agreement with major world tin refiner Thailand Smelting and Refining Co., Ltd. on OEM production of lead-free solder SN100C. (Mar)

中国・蘇州にNIHON SUPERIOR (SUZHOU) CO., LTD. を設立。はんだクリームの製造販売を開始。(10月)

Established Nihon Superior (Suzhou) Co., Ltd. in China and began manufacturing and sales of solder paste. (Oct)



2003 (平成15)年

トイツ・バルバーチン社との合併でNIHON SUPERIOR (MALAYSIA) SDN. BHD. に鉛フリーはんだ生産工程を導入、生産増強体制を整える。(8月)

Entered into a joint venture with the partner Balver Zinn to upgrade lead-free solder production capacity at Nihon Superior (Malaysia) Sdn. Bhd.

台湾に台湾スベリア股份有限公司を設立。(12月)

Established Nihon Superior (Taiwan) Co., Ltd. in Taiwan. (Dec)

2011 (平成23)年

大阪ものづくり優良企業賞受賞。(1月)

Received a Best Company Award in 2010 Osaka Monozukuri Spirit Awards. (Jan)

吹田市産業表彰受賞 (4月)

Received a Suita City Industrial Award. (Apr)



中国・東莞に駐在員事務所 NIHON SUPERIOR (SHANGHAI) CO., LTD. DONGGUAN BRANCH を設立。(6月)

Established (Shanghai) Co., Ltd. Dongguan Branch in China. (Jun)

2013 (平成25)年

マレーシア・ペルリス大学と鉛フリーはんだの共同研究を開始。(2月)

Started joint research on lead-free solder with Universiti Malaysia Perlis (UniMAP) (Feb)

NIHON SUPERIOR (MALAYSIA) SDN. BHD. 内に「R&Dセンター」を開設。(9月)

Established R&D Centre in Nihon Superior (Malaysia) Sdn. Bhd. (Sep)



2015 (平成27)年

日本スベリア社の創業50周年を記念した式典を大阪迎賓館にて開催。(10月)

A ceremony was held at the Osaka Geihinkan to commemorate the 50th anniversary of Nihon Superior's establishment. (Oct)



2019 (令和元)年

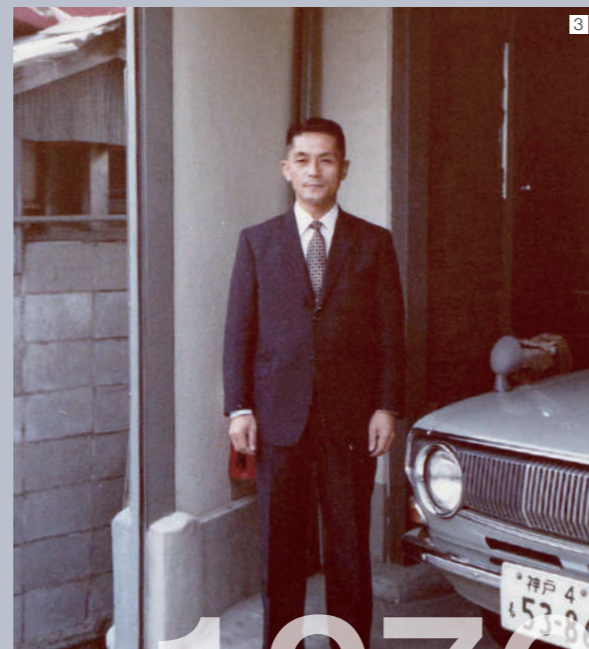
SDGsの目標達成に向けた取り組みを開始。(11月)

Launching initiatives to achieve the SDGs. (Nov)



日本スペリア社の軌跡

The History of NIHON SUPERIOR



1966-1976

輸入ろ材の国内販売を 輸手掛ける会社として産声を上げる

1966年5月、兵庫県西宮市門戸岡田町の一画に日本スペリア社は誕生した。創業者は西村利郎（現会長）。松下電器貿易が輸入したアメリカ・スペリアフラックス社の製品を西村利郎が個人で仕入れ、販売する形で事業は始まった。

同年末に改組が行われ「株式会社日本スペリア社」となる。その後、アメリカのユニブレイズ社と提携し同社のろう付材料の輸入販売を開始。翌1967年にはアメリカ・ガスフラックス社のガスフラックス及びガスフラクサーを販売品目に追加し、1969年にはイギリス国防省やアメリカのNASA指定製品などを扱っていたイギリスの大手はんだメーカー、マルチコア社と販売契約を結んで取り扱い製品を拡充させた。

当時の日本にはこうした良質な接合材や接合器具が少なかっ

たことから売れ行きは良好であり、年々売り上げを伸ばし、創業から3年後の1969年11月に小さいながらも本社新社屋を建てるまでに至った。

時代はまさに高度成長期。金属接合材の需要は高まるばかり。日本経済の急速な成長に後押しされた、日本スペリア社は時代の波にのった。

1. 西宮市に建てられた最初の社屋。50年前の日本スペリア社を知ることのできる貴重な1枚。
2. 当時の社内の様子。奥に掲げられた言葉は「共存共栄」。皆が一丸となり今日の礎を築いた。
3. 完成したばかりの新社屋にて。納車された社用車第1号と西村利郎（現会長）。少し誇らしげ。
1. The first company office in Nishinomiya provides a clear indication of the size of the business 50 years ago.
2. The company office at that time. The words visible in the background read, "coexistence and co-prosperity". Everyone came together to build the foundations that are in place today.
3. The new office building immediately after completion. Toshiro Nishimura (now Chairman) and the first newly delivered company car. A small triumph.

Starting Out as a Company Dealing in the Domestic Sale of Imported Brazing Alloys

In May 1966, Nihon Superior Company was founded at a site in Mondo Okada-cho in Nishinomiya, Hyogo Prefecture, by Toshiro Nishimura (now Chairman). The business started with Toshiro directly purchasing and selling products from US-based Superior Flux & Mfg. Co. that were imported by Matsushita Electric Trading.

The company was reorganised as "Nihon Superior Co., Ltd." by the end of that year. Later, Nihon Superior began importing and selling brazing alloys through a partnership with Unibraz Inc. In 1967, the product range was expanded to include gas flux and gas fluxers from the US company Gasflux. In 1969, the range of products sold by Nihon Superior was further expanded by entering into a distribution agreement with the leading UK manufacturer of soldering materials, Multicore Solders Ltd., whose products were approved for use by the UK Ministry of Defence and NASA.

In Japan at that time, such soldering materials and equipment were rare, so demand was strong and sales increased year by year, necessitating the building, in November 1969, of a new, albeit still small head office.

This was a time of rapid growth. The demand for metal joining materials kept on increasing. Nihon Superior kept pace with the times with support from the rapid growth of the Japanese economy.



4. 日本スペリア社にとって最初の提携先となった「スペリアフラックス社」の製品。
5. 60年代、西村利郎（現会長）は国内で入手できない商材を求めて欧米を飛びまわった。
6. ガスフラックス社のろう付器具「69D型」は今日でも人気の絶えないロングセラー商品。
7. 「技術・販売・宣伝」これは西村利郎が考える商売の「三種の人技」。中でも宣伝活動には創業当時より力を入れてきた。写真は1969年頃の新聞広告。

4. Products from Superior Flux & Mfg. Co., the first business partner of Nihon Superior.
5. In the 1960s, Toshiro Nishimura often went to Europe and America in search of products that could not be obtained in Japan.
6. The Gasflux brazing equipment Model 69D is a long-selling product that continues to be popular even today.
7. "R&D, Sales and Marketing". These are the principle of "The Three Human Skills" as conceived by Toshiro Nishimura. Among these, greater emphasis has been placed on marketing activities since the founding of the company. The photograph is a newspaper advertisement from around 1969.



**69D型
ガスフラクサー**

GASFLUXER
MODEL 69

ガスフラックス社
オハイオ州エララ
北ローガン通り145

TIP-DIP

最も効果的で経済的な飛沫防止ノズルの保護剤

UNIBRAZE

日本総代理店
松下電器貿易株式会社

販売代行店
株式会社 日本スペリア社



1977 → 1985

大阪・江坂へ本社を移転。 大商社からメーカーへ

西宮市に社屋を建てた7年後の1977年。松下電器貿易からの誘いを受け、同社が建てた江坂ビル(大阪府吹田市)の6階に本社を移転した。翌年には本社のある江坂町内に配送センターと倉庫を建設し、顧客からの注文に即時対応できる販売供給体制を築く。

この頃、日本のエレクトロニクス産業は急速に発展しつつあり、船便を使った商材の輸入では国内需要に供給が追いつかなくなってきた。そこで1982年3月、イギリスのマルチコア社とライセンス契約を締結し、同時に岡山県津山市に工場建設を進めて日本国内でのライセンス生産に乗り出す。現在社長を務める西村哲郎が生産の指揮を執った。

次に目指したのは自社製品の開発であった。最初の自社製品

はカメラ機器メーカーとの共同開発により生まれたレーザー光ではんだ付ができる「はんだペースト」。そして1985年3月、日本スペリア社にとっては初めての自社ブランド製品「NS無酸化はんだクリーム」が誕生した。

創業から20年を経て、日本スペリア社は材料商社から材料メーカーへの道を少しずつ歩み出した。

1. マルティコア社の製品を国内でライセンス生産するため岡山県津山市に自社工場を建設。
2. 1977年、大阪府吹田市へ本社を移転。松下電器貿易江坂ビル内にオフィス構えた。
3. 本社と同じ江坂町に配送センターを完備することにより顧客からの注文に即時対応した。
1. Construction of a Nihon Superior factory in Tsuyama, Okayama, for the licensed production of Multicore products.
2. In 1977, the main office moved to Suita, Osaka. The office was established in Matsushita Electric Trading's Esaka Building.
3. Customer orders could be handled immediately once a distribution centre in Esaka, where the main office was also located, was completed.



Main Office Moves to Esaka, Osaka. Transition from Trading Company to Manufacturer

In 1977, seven years after the company office was constructed in Nishinomiya, following an invitation from Matsushita Electric Trading, the main office was moved to the sixth floor of the Esaka Building (Suita, Osaka), which was constructed by Matsushita Electric Trading. The next year, a distribution centre and warehouse were constructed in Esaka, where the main office was located. Together, these facilities provided the basis of a sales and delivery system that could deal immediately with customer orders.

Around this time, with the continued rapid development of the electronics industry in Japan, it was no longer possible to rely on sea shipment to keep up with domestic demand. Therefore, in March 1982, a license agreement was concluded with Multicore Solders Ltd. in the UK, and at the same time the Tsuyama Factory in Okayama Prefecture was being constructed, which set the course for licensed production in Japan. The current President Tetsuro Nishimura took charge of production of the Multicore soldering materials.

The next goal was to develop in-house products. The first in-house product was a solder paste that could be reflowed with a laser beam, the equipment of which was a joint development with a camera manufacturer. In March 1985, NS Oxide-Free Solder Paste was created as the first-ever Nihon Superior brand product.

Twenty years after its founding, Nihon Superior had begun its transition from a trading company to a manufacturer of advanced materials for electronics assembly.



4. 日本スペリア社にとって初の自社ブランド製品「NS無酸化はんだクリーム」。
5. 西村哲郎(現社長)は製品開発・販売・実演、何でもこなした。写真はろう付を実演中。
6. フランス・ソバジョウ社のリルマテックトーチ。国内販売40年。今なお売れ筋の商品。
4. NS Oxide-Free Solder Paste was the first-ever Nihon Superior brand product.
5. Tetsuro Nishimura (now President) was involved in everything, including product development, sales and presentations. In the photograph, brazing alloys are being demonstrated.
6. Relmatic Torch from Sauvageau, France. Sales have been ongoing for 40 years in Japan. Even today, it is a strong line of product sales.



1986-1997

自社ビルが完成。 特許品を次々に開発し、海外へも進出

自社製品の開発はさらに進む。1987年に低融点はんだ合金「BI130」「BI165」を製品化すると、その後も耐ヒートサイクルストレスはんだ「NSH63V」、環境性に配慮した無洗浄フラックス「NS-501」を立て続けに生み出し、自社ブランドのはんだ製品の拡充をはかった。

勢いづいた日本スペリア社は1989年、配送センターのあった場所にNSビルを竣工し本社を移転する。ビルは都市緑化を先取りし、当時では珍しい建物内庭園を備えたものであった。

商材・生産・販売体制は整った。しかし、新たな問題に直面する。1980年代半ばから起こった急激な円高により、日本から海外へ輸出していた製品の販売価格が上昇しはじめた。この円高対策のため松下電器産業と合併でシンガポールにNIHON

SUPERIOR TRADING (SINGAPORE) PTE. LTD. を設立し、一部はんだ製品の現地生産を進める。1995年にはマレーシアに工場を建設し、現地での生産体制を強化した。

円高、そしてアジア通貨危機に見舞われた厳しい環境の中、こうした取り組みを進めることによって現地での顧客対応を加速させていった。

1. 吹田市江坂町に本社ビル完成。スタッフにとっても立派な本社ビルの完成は晴れがましい。
2. 1988年、シンガポールに松下電器産業と合併会社を設立。初めての海外拠点が誕生した。
3. 続く1995年、マレーシアの商業都市イポーにはんだ製品製造工場を建設。現在も稼働中。



Completion of Main Office Building, Development of Patented Products and Expansion into Overseas Markets

The development of in-house products continued to progress. In 1987, the low-melting-point alloys BI130 and BI165 were commercialised, followed by the successive production of the Heat Cycle Stress Resistant Solder NSH63V and the environmentally conscious no-clean flux NS-501, thereby expanding the range of Nihon Superior soldering products.

In 1989, the invigorated Nihon Superior moved its main office to the newly completed NS Building on the site of the former distribution centre. The building took the lead in urban greenery by providing an on-site garden, which was rare at the time.

Commercial, production, and sales systems were well established. However, new issues arose. Due to the sudden appreciation of the yen from around the mid-1980s, the sale price of products exported from Japan began to rise. To deal with this appreciation in the yen, Nihon Superior Trading (Singapore) Pte. Ltd. was established as a joint venture with Matsushita Electric Industrial, and the company began locally producing some solder products. In 1995, a factory was established in Malaysia, which strengthened local production systems.

In the difficult environment that saw the appreciation of the yen and the Asian financial crisis, these measures helped to accelerate local customer response.

4. NS無酸化はんだクリーム以降もNSブランドの製品開発を継続し、はんだの品揃えを拡充。
 5. 高強度はんだの先駆けとなった「NSH63V」。熱負荷に強く、電子機器の寿命を延ばした。1980～90年代も広告・宣伝活動を展開。
 6. 創立20周年を記念して酒造メーカー三光正宗の原酒「ひのくち三光しぼりたて」をプレゼントするキャンペーンを展開。ろう材・はんだを買うとお酒がもらえる!というユニークな試みは大成功。話題を集め、顧客も喜んだ。
4. The solder product line-up is expanded with the continuing development of NS-brand products after the NS Oxide-Free Solder Paste.
5. NSH63V leads the way for high-strength solder. Being resistant to heat, it extends the life of electronic devices. In the 1980s and 1990s, PR and marketing activities were expanded.
6. To commemorate 20 years since the company's foundation, a campaign was developed to giveaway the Hinokuchi Sanko Shiboritate refined sake from Japanese sake brewer Sanko Masamune. This unique activity using sake as a free gift for customers purchasing brazing alloys or solder was a huge success. It became a hot topic, and customers appreciated it.





1998

鉛フリーはんだで 会社の未来を切り拓く

産業界における環境問題への取り組みが厳しく求められていた1990年代後半、西村哲郎(現社長)がはんだの世界を変える画期的な「鉛フリー」製品を発明する。錫-銅-ニッケル-ゲルマニウム組成からなる鉛フリーはんだ「SN100C」である。SN100Cは松下電器産業ビデオ事業部によって正式採用され、1999年、民生品での使用が開始された。

2000年代に入り鉛や水銀などの有害物質の使用を制限する欧州RoHS規制が強まると、環境に優しく市場採用実績のあるSN100Cは一躍注目を集め、世界各地のはんだメーカーからライセンス締結のオファーが舞い込んだ。発売から数年を待たずしてSN100Cの採用は世界に広まる。

社内にも大きな変化があった。2004年、創業期から38年に

渡って会社を牽引して来た西村利郎が会長に就任し、西村哲郎が社長となった。西村哲郎社長が目指したのは「技術のスペリア」。大阪府豊中市に研究開発部門R&Dセンターを設立し、そのビジョンの実現化を進める。

2012年、西村哲郎社長の長男・西村貴利が入社。未来へと経営を受け継いでいく体制は整った。

1. 2006年、大阪府豊中市に物流センター、工場、R&Dセンターを集約したメガベースが完成。
2. 2012年、西村哲郎社長の長男・西村貴利が入社。現在は東京営業所長の職を務める。
3. 創立40周年の節目に社長交代式が執り行われた。社旗が西村利郎から西村哲郎の手に渡る。
1. In 2006, a mega-base was completed that gathered the distribution centre, factory, and R&D centre in Toyonaka, Osaka.
2. In 2012, the eldest son of President Tetsuro Nishimura, Takatoshi Nishimura, joined the company. Currently, he is working as the head of the Tokyo Branch.
3. A presidential handover ceremony was held on the 40th anniversary of the founding of the company. The company flag was passed on from Toshiro Nishimura to Tetsuro Nishimura.

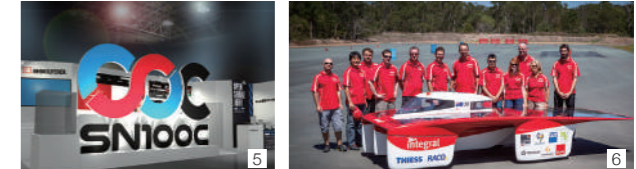
The Future of the Company Opens Up with Lead-Free Solder

In the latter half of the 1990s, when there was a growing need to address environmental issues in the industry, Tetsuro Nishimura (now President) invented a ground-breaking lead-free product that would change the solder industry. This was the SN100C lead-free solder composed of tin, copper, nickel and germanium. SN100C was officially accepted by the VCR Division of Matsushita Electric Industrial Co., Ltd., and in 1999 it became available for the solder users all around the world.

When, in 2006, the RoHS Directive came into force and solders containing lead could no longer be used in the manufacture of electronics sold into the EU, environmentally friendly SN100C, which had already established a track record of successful application in Japan, became a global overnight sensation. Request for licenses to manufacture SN100C came in from solder makers all over the world. In a few short years after its launch, SN100C had become a global.

There were also huge changes within the company. In 2004, Toshiro Nishimura, who had taken the lead in the company for 38 years since it was first established, was appointed as Chairman, and Tetsuro Nishimura became President. The aim of President Tetsuro Nishimura was “superior technology”. He set about realizing that vision by establishing an R&D Centre in Toyonaka, Osaka.

In 2012, Takatoshi Nishimura, the son of President Tetsuro Nishimura, joined the company. This puts in place the system for management succession into the future.



1. 鉛フリーはんだSN100Cの誕生10周年を記念して関西国際空港に壁面看板を掲出。
2. SN100Cはその後、世界で実績が認められ合金の基本組成が国際規格に承認された。
3. クイーンズランド大学に研究センターを開設。同校のソーラーカーレース活動も支援。
4. 西村哲郎社長が外紙の表紙を飾る。その知名度は世界に広く知られるまでに至った。
5. 特許を活かしたビジネスモデルを成功させた功績が認められ、知財功労賞を受賞。
6. 鉛フリーはんだ「SN100C」の誕生が「日本のスペリア」を「世界のスペリア」に高めた。
4. A wall sign was displayed at Kansai International Airport to mark the 10th anniversary of the creation of the lead-free solder SN100C.
5. Regarding SN100C, the basic composition of the alloy was later listed in the ISO standards in recognition of its global success.
6. A research centre was established in the University of Queensland. Support is also given to the solar car racing activity at the university.
7. President Tetsuro Nishimura is shown on the cover of an international electronics industry magazine. His fame has spread across the world.
8. The Intellectual Property Achievement Award was bestowed in recognition of patent-based deeds that have created a successful business model.
9. The creation of the lead-free solder SN100C raised the level from being superior in Japan to being globally superior.